

Conto corrente con la posta

# GAZZETTA UFFICIALE

DELLA

## REPUBBLICA ITALIANA

---

**PARTE PRIMA**

**ROMA - Sabato, 13 novembre 1948**

**SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI  
MENO I FESTIVI**

---

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA -- UFFICIO PUBBLICAZIONI DELLE LEGGI -- TELEF. 50-139 51-236 51-554  
AMMINISTRAZIONE PRESSO LA LIBRERIA DELLO STATO -- PIAZZA GIUSEPPE VERDI 10, ROMA -- TELEF. 80-033 841-737 850-144

---

**MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO**

-----

# BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

## QUARTO ELENCO

# DISPOSIZIONI E COMUNICATI

## MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO

### BENI ASPORTATI DAI TEDESCHI E RECUPERATI

#### QUARTO ELENCO

di beni recuperati dalla Germania e dall'Austria, per la riconsegna dei quali, ai sensi del decreto legislativo 24 aprile 1948, n. 896, pubblicato nella « Gazzetta Ufficiale » n. 162 del 15 luglio 1948, dovrà essere fatta domanda, mediante raccomandata con avviso di ricevimento, al Ministero dell'Industria e del commercio - Servizio restituzione beni asportati.

Il termine per la presentazione della domanda di riconsegna è di sessanta giorni dalla data di pubblicazione del presente elenco (art. 5 del decreto legislativo).

#### A.F. 10

Parte di macchinario per la produzione di pannelli di fibra di legno:

- |    |  |                 |
|----|--|-----------------|
| 1) | 8 piastre di riscaldamento   | Peso kg. 16.590 |
| 2) | 8 piastre di riscaldamento   | Peso kg. 17.240 |
| 3) | 2 pistoni diametro mm. 800   | Peso kg. 6.970  |
| 4) | 2 cilindri pressa diametro mm. 800   | Peso kg. 20.280 |
| 5) | 1 cappello pressa  |                 |
|    | 3 croci profilato per castello elevatore lamiera   |                 |
|    | 1 carrello introduzione lamiera  |                 |
|    | 1 tubo vapore diametro mm. 100 per le tre colonne pressa                                 |                 |
|    | 2 tubi alta pressione diametro mm. 100 per congiunzione cilindro alla valvola principale |                 |
|    | 1 tubo alta pressione diametro mm. 70 attacco valvola comando alla valvola principale    |                 |
|    | 1 tubo di collegamento scarico di condensa delle colonne                                 |                 |
|    | 2 tubi diametro mm. 150 per acqua del serbatoio alla valvola con diversi attacchi        |                 |
|    | 1 tubo vapore per riscaldare il piatto della pressa                                      | Peso kg. 11.130 |
| 6) | 1 piatto della pressa  |                 |
|    | 1 cilindro centrale pressa diametro mm. 180.   |                 |
|    | 8 anelli filettati per bloccaggio colonne al cappello e al piatto della pressa           |                 |
|    | 1 puleggia diametro mm. 1500 per pompa idraulica   |                 |
|    | 1 ventilatore  |                 |
|    | 1 carrello elevatore lamiera   |                 |
|    | 11 pezzi vari di carpenteria in ferro profilato per elevatore lamiera                    |                 |
|    | 17 supporti reggicapotela  |                 |
|    | 20 aste capotela   |                 |
|    | 18 bracci con carrucola per trazione tele  |                 |
|    | 1 pistone diametro mm. 180   |                 |
|    | 2 scaricatori di condensa grandi in acciaio fuso   |                 |
|    | 1 profilato per sostegno riduttore   |                 |
|    | 2 profilati per appoggio motoriduttore elevatore lamiera                                 |                 |
|    | 1 freno per elettromagnete introduzione pannelli   |                 |
|    | 2 tubi per acqua dal serbatoio alla pompa  |                 |
|    | 1 ferro piatto con due attacchi vapore   | Peso kg. 11.900 |
| 7) | 4 piastroni a gradinate  |                 |
|    | 2 colonne doppie per vapore condensa piastre pressa                                      |                 |
|    | 2 colonne semplici per vapore e condensa piastra pressa                                  |                 |
|    | 4 colonne in profilato ferro per elevatore lamiera                                       |                 |
|    | 1 colonna con vite senza fine per introduzione ed estrazione pannelli pressa             |                 |
|    | 2 pezzi acciaio per attacco pistoli al piatto della pressa                               |                 |
|    | 1 bandiera in ferro  |                 |
|    | 1 albero verticale per detta   |                 |

- |     |  |                |
|-----|--|----------------|
| 1   | scala in ferro                               |                |
| 1/2 | gabbia di scarico pannelli                   |                |
| 2   | travi in ferro per fondazione pressa         |                |
| 122 | tubi a snodo per vapore piastre pressa       |                |
| 17  | tubi ferro di vari diametri                  |                |
| 1   | tubo ferro con saracinesca diametro mm. 50   |                |
| 1   | albero con 20 bracci per spostamento innesti |                |
| 32  | squadre in ferro porta cilindretti tele      |                |
| 8   | bulloni per fondazione                       | Peso kg. 9.090 |

- |       |   |                |
|-------|---|----------------|
| 8)    | 1 gruppo di 4 interruttori da 40 amp. montati in scatola di lamiera   |                |
|       | 5 carrucole per elevatore lamiera   |                |
|       | 1 cassetta con bulloni vari per piastre   |                |
|       | 1 cassetta contenente 3 valvole a molla per pompa ad alta pressione   |                |
|       | 4 guide per le colonne della pressa   |                |
|       | 1 cassa contenente:   |                |
|       | 1 leva freno per elevatore  |                |
|       | 8 m. catena a rulli passo mm. 40  |                |
|       | 1 perno diametro mm. 60   |                |
|       | 1 asta con contrappesi per elettromagnete comando pressa  |                |
|       | 1 colonnina con volantino comando valvola a vapore  |                |
|       | 1 cassa contenente:   |                |
|       | 1 elettromagnete per freno funi   |                |
|       | 1 cassa blindata per quadro comando elettromagnete  |                |
|       | 1 teleruttore 25 Amp. C.G.E.  |                |
|       | 1 reostato per motore pompa idraulica   |                |
|       | 1 elettromagnete comando pressa   |                |
|       | 1 scatola in ferro per contatti elettrici   |                |
| 12 m. | cavo tripolare armato   |                |
|       | 1 motore pompa pressa HP 37 con puleggia a gole   |                |
|       | 1 leva comando freno elevatore lamiera  |                |
| 18    | innesti a ruota elicoidale per introduzione pannelli con supporti   |                |
|       | 1 supporto  |                |
|       | 2 slitte per motore pompa   |                |
|       | 1 valvola di vapore diametro mm. 100  |                |
|       | 1 dispositivo a carrucola per comando funi  |                |
|       | 2 serbatoi per pompa ad alta pressione  |                |
|       | 1 ruota dentata diametro mm. 620  |                |
|       | 1 cassa contenente:   |                |
|       | 2 gruppi in bronzo di 20 carrucole ciascuno e bulloni vari  |                |
|       | 1 cassa contenente 21 pezzi di tubo a pipa diametro 1 pollice con raccordo                                  |                |
|       | 1 cassa contenente bulloni vari   |                |
|       | 1 volantino per catena diametro mm. 230   |                |
|       | 1 piccolo supporto  |                |
|       | 1 riduttore per ventilatore pressa  |                |
|       | 1 riduttore di 10 HP  |                |
|       | 2 supporti con albero innesto funi  |                |
| 22    | cilindretti avvolgitele   |                |
|       | 1 saracinesca per acqua diametro mm. 100  |                |
|       | 1 albero con ruota dentata a disco e tamburi scanellati per funi elevatore lamiera completo di due supporti |                |
|       | 4 tubi distanzieri per basamento pressa   |                |
|       | 1 gabbia con quadro completo di manometri per comando pressa  |                |
|       | 1 pompa ad alta pressione   |                |
|       | 1 riduttore Pomini di 2,5 HP  |                |
|       | 1 riduttore Pomini di 7,5 HP  |                |
|       | 1 colonna comando pressa  |                |
|       | 1 valvola idraulica comando pressa  |                |
|       | 1 motore chiuso C.G.E. HP 8   |                |
|       | 1 motore chiuso C.G.E. HP 10  |                |
|       | 1 motore chiuso C.G.E. HP 5   |                |
|       | 2 paranchi a vite senza fine completi di catene della portata di 5000 kg. ciascuno                          |                |
|       | 8 sedie di acciaio fuso per appoggio cilindri pressa  | Peso kg. 7.820 |

#### G.A. 241

- |    |   |
|----|---|
| 1) | Trasformatore elettrico trifase a raffreddamento naturale in olio mediante cassa in lamiera di ferro ondulata. Costruzione della Società italiana Ernesto Breda, Milano, anno 1944, n. 1431 |
|----|---|

di matricola, potenza 1.400 KVA, rapporto  $3100 \pm 8\% / 9000$  Volt. 272/87,85 Amp. frequenza 50/p.s. collegamenti stella/stella, manca tutto il contingente di olio isolante. La cassa ad olio è dissaldata in molti punti ed ha ondulazioni deformate e rotte in due regioni. Degli isolatori passanti del lato 3100 Volt., due sono distrutti e le relative tiges sono contorte

Peso kg. 4.650

- 2) Autotrasformatore elettrico trifase a raffreddamento naturale in olio mediante cassa in lamiera di ferro liscia con tripla corona di tubi refrigeratori. Costruzione delle Officine trasformatori elettrici di Bergamo, anno 1944, n. 9103 di matricola. Potenza 3000 KVA (passanti). Rapporto 7400 - 7100 - 6800 - 6500 - 6200/6800 Volt. frequenza 42 p/s secondario 234 amp. rapporto 1/1 carico e coseno  $\phi$  diametro 0,8:0,8 tensione di c.c. 0,82 % variazione di rapporto sotto carico a cinque gradini con comando meccanico ed a mano. Manca tutto il contingente di olio isolante. La cassa è dissaldata in più punti ed è aperta nel fondo per rottura ed asportazione della saracinesca di scarico. Diversi tubi sono rotti. Il comando del variatore è mancante del motore elettrico e dei relativi organi di collegamento meccanico

Peso kg. 3.150

#### G.A. 503

- 1) 595/533 - macchina stozzatrice per cave
- 2) 560/480 - plateau in ghisa cm. 50x65
- 3) 573/598 - tavola girevole per fresatrice
- 4) 554/463 - tornietto di precisione da banco, distanza fra le punte 50 cm. con cambio interno a cinghia trapezoidale mancante del motore
- 5) 535/447 - rettifica in piano ad asse verticale MA-CUT provvista di piano magnetico, motore rotazione mola e mancante degli altri motori ed accessori
- 6) 547/446 - seghetta a lama per ferro senza motore
- 7) 549/460 - trapano a colonna con cambio a cinghie senza motore
- 8) 587/507 - arganello a mano Zenith, n. 1066, modello 300, portata 1 tonnellata
- 9) 553/472 - trapano da banco senza motore
- 10) 540/459 - molatrice doppia con gamba e motore incorporato 220 V., 0,7 CV
- 11) 1 tornio parallelo Pasquino tipo Saturno distanza fra le punte 1500 mm. con motore Skoda 8 CV
- 12) 1 motore elettrico Consorzio elettrotecnico italiano, n. 11877, 1,75 CV
- 13) 1 motore elettrico Marelli Ac 416, 2 CV
- 14) 1 motore elettrico C.G.E. 182912 FN27/6, 2 CV
- 15) 1 motore elettrico Bezzi 75762, 220 V. 0,7 A.
- 16) 1 motore elettrico Marelli 4600686, AC 212, 1 CV
- 17) 1 motore elettrico C.G.E. 165709, FN 774, 1 CV
- 18) 1 motore elettrico Ferraris 27508, 1 CV
- 19) 1 motore elettrico Marelli AC 314, 1,5 CV
- 20) 1 motore elettrico Marelli AC 1,76 KW
- 21) 1 motore elettrico Pellizzari 129580, 260 V, 50 Hz, 1,5 CV
- 22) 1 motore elettrico Consorzio elettrotecnico italiano 9932, 270V, 50 Hz, 1,75 CV

- 23) 1 motore elettrico Marelli NA 3/6, 0,2 CV, 50 Hz
- 24) 1 motore elettrico Breda MTG 180/6, n. 1720, 260 V, 1 CV
- 25) 1 motore elettrico Marelli AC 226, n. 4307029, 0,6 CV
- 26) 1 motore elettrico San Giorgio, 8/4C, n. 71802, 1,5 CV, 42 Hz
- 27) 1 motore elettrico Marelli AC 226, n. 50133, 0,7 CV
- 28) 1 motore elettrico C.I.E.M. Berarducci Milano, numero 25758, tipo 183/4, 1,5 CV, 50 Hz
- 29) 1 motore elettrico Marelli MA/3/6, 0,2 CV, 50 Hz
- 30) 1 motore elettrico Marelli AC 318, n. 4518605, 0,65 CV, 700 giri (per la seghetta)
- 31) 1 motore elettrico Pellizzari PN 7/6, n. 61180, 260 V, 0,5 CV
- 32) 1 motore elettrico A.E.G. AVDN 6187822, 0,36 KW
- 33) 1 motore elettrico per mola sprovvisto di targhetta
- 34) 1 motore elettrico Tosi Busto Arsizio, n. 439, tipo 20, B 4, 1,5 CV, 50 Hz, 1450 giri
- 35) 1 motore elettrico Pellizzari tipo N 20/6, n. 96678, 260 V, 50 Hz, 1,8 CV, 920 giri
- 36) 1 motore elettrico Marelli AC, n. 45618, 260 V, 50 Hz, 4 CV, 1430 giri
- 37) 1 plateau 40x50 cm.
- 38) 1 tornio da banco distanza punte 450 mm., motore Bauknecht, Stuttgart, 0,37 kW
- 39) 1 arganello Ralka n. 10048, portata 1/5 tonn.
- 40) 1 arganello Defries portata 500 kg.
- 41) 1 paranco 1500 kg.
- 42) 1 albero flessibile da banco
- 43) 1 albero flessibile Hahn, Firenze
- 44) 1 cassa contenente n. 63 morse e n. 8 mandrini
- 45) 1 morsa da macchina 200 mm.
- 46) 1 morsa da macchina girevole 250 mm.
- 47) 1 morsa da macchina 200 mm.
- 48) 1 argano a mano Alpani 500 kg.
- 49) 1 paranco
- 50) 1 motore Bezzi, n. 81105, tipo Nce 48/4/8, 4,8 CV
- 51) 1 paranco Ralka, n. 10046
- 52) 1 paranco Luders, tonn. 1 1/2
- 53) 1 motore Pellizzari n. 12/4, n. 188828, 220 V., 50 Hz, 1,75 CV
- 54) 1 motore Sachsenwerk, n. 906344, AD 26/6, 1,1 KW
- 55) 1 motore Marelli AC 224, n. 4460931, 1 CV, 1160 giri, 42 Hz
- 56) 1 motore Elektromotoren-Werke Kaiser Berlino, n. 162583, 0,65 CV, 900 giri
- 57) 1 motore con riduttore Francesconi Milano, n. 3337, 220 V., 42 Hz, 0,16 CV, 2400 giri
- 58) 5 morse cm. 15
- 59) 1 plateau in ghisa 1000x1500x120
- 60) 533/439 - 1 tornio automatico comando a cinghia senza motore
- 61) 1 trapano sensitivo a colonna con motore Marelli n. 4229358

- |     |   |      |   |
|-----|---|------|---|
| 62) | 1 fresatrice Pellegrini Traversa e Pastorino Torton, tipo Emax 2, tavola 260×1000 con albero montato a traversa, cambio di velocità con due uniche leve contropunta, circolazione d'acqua con motopompa Fimet, con motore | 94)  | 559/479 - 1 tornietto di precisione da banco, distanza fra le punte 500 mm.           |
| 63) | 1 maschiatrice Man con motore Marelli n. 4007587 AC/216, 0,5 CV   | 95)  | 571/491 - 1 saldatrice statica Elettromeccanica Borsi Bibiena                         |
| 64) | 1 sega a nastro Koelbe senza motore   | 96)  | 1 bascula con 4 pesi da 1 kg. e uno da ½ kg.  |
| 65) | 1 molatrice da banco con motorino   | 97)  | 1 affilatrice Universale senza motore   |
| 66) | 1 molatrice da banco con motorino   | 98)  | 1 maschiatrice Man con motori Marelli   |
| 67) | 1 molatrice da banco con motorino   | 99)  | 583/503 - 1 albero flessibile   |
| 68) | 1 seghetto per metalli Benedetti Firenze, senza motore  | 100) | 1 forgia con elettroventilatore   |
| 69) | 1 saldatrice a punti nuova Kuka, tipo Mars di Keller e Knappich Augsburg  | 101) | 1 apparecchio per prove di materiale  |
| 70) | 1 trapanino da banco senza motore   | 102) | 1 trapano sensitivo a colonna con motorino  |
| 71) | 1 trapanino da banco senza motore   | 103) | 1 incudine  |
| 72) | 1 affilatrice per seganastro  | 104) | 1 testa porta mola con motore Fein Stoccarda  |
| 73) | 589/509 - 1 fresatrice Helios OM lario, senza motore  | 105) | 1 motore con sospensione e albero flessibile  |
| 74) | 562/482 - 1 piastra 70×140 cm.  | 106) | 1 supporto S 5062   |
| 75) | 1 macchina per incastri su legno Wilhelm Krupp Maschinenfabrik Oberkochen Wttbg., n. 6311, lunghezza 1300 mm. con motore 220 V., 4,15 A   | 107) | 1 supporto SKF S609   |
| 76) | 532/438 - 1 gruppo motocompressore Kleinschanzlin Pumpen anno 1947, n. 1114849, 1450 giri   | 108) | 1 tasso a V grandezza 4   |
| 77) | 1 trapano radiale Cincinnati composto solo di basamento colonna, 1 piatto circolare e 1 cono puleggia   | 109) | 1 piastra in ghisa mm. 300×400  |
| 78) | 567/487 - 1 pressa idraulica Berco, tipo PT 50, n. 1000, pressione massima 50 tonn., con manometro argano a mano e pompa idraulica  | 110) | 1 tasso a V grandezza 4   |
| 79) | 1 fresatrice Boley per minuteria  | 111) | 1 divisore verticale  |
| 80) | 1 fresatrice Alpami   | 112) | 1 elettropompa Anselmo, n. 18190, tipo Alpe 6, 0,12 CV                                |
| 81) | 1 pressa a vite a mano  | 113) | 1 tavola a squadra per fresatrice   |
| 82) | 1 rotore con 4 espansioni polari  | 114) | 1 tavola a squadra per fresatrice   |
| 83) | 1 trapano a colonna con motore Pellizzari   | 115) | 1 tavola a squadra per fresatrice   |
| 84) | 1 rettifica in tondo per esterno SURE mancante di pezzi   | 116) | nastro per sega a nastro 24×0,8, 140 m.   |
| 85) | 1 tornio parallelo M 210, Officine meccaniche Legnano, testa monopuleggia, vite, barra, controbarra, distanze tra le punte 1800, motore C.G.E. FN 33/4 133582, 3 CV   | 117) | nastro per sega a nastro 44×1, 100 m.   |
| 86) | 546/465 - 1 seghetto Mundus per metallo   | 118) | 1 tasso   |
| 87) | 1 trapano sensitivo Officine meccaniche Lonigo  | 119) | 1 asta di fissaggio   |
| 88) | 566/486 - 1 tornio parallelo Tovaglieri 145 con cambio automatico di velocità, mancante di motore del supporto terminale delle barre e di tutte le ruote in serie.  | 120) | 1 tasso   |
| 89) | 1 tornio Canavese semiautomatico con motore Marelli, 1,6 CV   | 121) | 1 tasso   |
| 90) | 542/461 - 1 piccolo tornio Canavese semi automatico senza motore  | 122) | 1 tasso   |
| 91) | 543/462 - 1 tornio come sopra con patrona   | 123) | supporto con cuscinetto n. 554130   |
| 92) | 565/485 - 1 tornio parallelo Mercurio, parti mancanti   | 124) | 1 supporto d'olio   |
| 93) | 565/485 - 1 tornio parallelo Mercurio, parti mancanti   | 125) | nastro per seghe 30×0,8, 54 m. e 34×0,8 56 m.   |
|     |   | 126) | tavole squadre per fresatrice   |
|     |   | 127) | tavole squadre per fresatrice   |
|     |   | 128) | 1 rotolo di latta larghezza 4 cm.   |
|     |   | 129) | nastro per seghe 44×1, 37 m.  |
|     |   | 130) | nastro per seghe 35×0,8, 83 m.  |
|     |   | 131) | nastro per seghe 20×0,5, 100 m.   |
|     |   | 132) | nastro per seghe 20×0,7, 80 m.  |
|     |   | 133) | nastro per seghe 10×0,4, 230 m.   |
|     |   | 134) | 1 puleggia di legno con supporto  |
|     |   | 135) | 1 cassa contenente 147 cuscinetti   |
|     |   | 136) | 1 sega a disco diametro 80 cm.  |
|     |   | 137) | 1 cassa contenente una sega a disco diametro 60 cm. e 3 seghe a disco diametro 70 cm. |
|     |   | 138) | 1 riduttore   |

139)	1 tavola girevole per fresatrice	180)	1 cassa HC 16 contenente 12 mole
140)	1 base in ghisa	181)	1 cassa J 43 contenente 97 punte da trapano, 148 filiere e 122 attrezzi vari
141)	1 tasso	182)	1 cassa D 51 contenente 359 cacciaviti
142)	1 divisore per fresatrice	183)	1 cassa D 81 contenente 709 cacciaviti
143)	1 cassa contenente 48 attrezzi portautensili	184)	1 cassa J 47 contenente 13 mole e 6 sacchetti di sgrassatore
144)	1 cassa contenente 66 pezzi vari	185)	1 cassa D 7 contenente 179 attrezzi vari
145)	1 cassa contenente lime	186)	1 cassa J 90 contenente 1 limatrice a mano
146)	1 cassa contenente kg. 23 bronzo in lingotti, pezzi di macchine e viti	187)	1 cassa J 68 contenente 10 torrette a revolver e 42 porta utensili per dette
147)	1 cassa contenente 17 mole	188)	1 cassa D 14 contenente 1771 maschi, ugnoli e punte da trapano
148)	1 ruota in ferro 420x125	189)	1 cassa HC 185 contenente 13 lingotti bronzo (chilogrammi 52) e 14 attrezzi
149)	1 raccoglitore metallico a due cassette	190)	1 cassa J 70 contenente 1 raddrizzatore di corrente con 1 elettromagnete per levare schegge da ferite
150)	5 bidoni per olio con pompa	191)	1 cassa J 24 contenente 26 barattoli adesivo per cinghie
151)	1 cassa J 88 contenente 2 pompe centrifughe, 42 attrezzi e 48 viti	192)	1 cassa HC 62 contenente 2661 oliatori
152)	1 cassa J 72 contenente 97 porta utensili	193)	1 cassa J 45 contenente 178 utensili vari
153)	1 cassa J 35 contenente 6 piani di riscontro	194)	1 cassa HC 177 contenente 3 bidoni di grasso
154)	1 cassa D 58 contenente 254 lame per seghetto e lime	195)	1 cassa HC 89 contenente - morsa
155)	1 cassa J 50 contenente 13 attrezzi vari	196)	1 cassa J 21 contenente 95 chiavi
156)	1 cassa D 39 contenente 20 cuscinetti a sfere e 350 frese	197)	1 cassa D 86 contenente 67 alesatori, punte da trapano e attrezzi vari
157)	1 cassa J 10 contenente 130 frese e altri pezzi	198)	1 cassa J 13 contenente 299 spine coniche ed altri pezzi
158)	1 cassa D 44 contenente 29 cinghie, 15 mole e altri pezzi	199)	1 cassa J 92 contenente 30 portalampe, interruttori, ecc.
159)	1 cassa HC 26 contenente 92 frese, 87 alesatori	200)	1 cassa J 12 contenente 45 cinghie e 19 pezzi vari
160)	1 cassa HC 78 contenente 1 autocentrante con 3 griffe e 6 griffe per detto	201)	1 cassa D 60 contenente 112 punzoni, mandrini e utensili vari
161)	1 cassa HU 7 D 19 contenente 1 tubo a snodi e 19 alesatori	202)	1 cassa J 37 contenente 1 pompa grasso e 67 oliatori
162)	1 cassa HC 21 contenente 39 mole e 370 lime	203)	1 cassa J 53 contenente 25 mole
163)	1 cassa J 38 contenente 66 pezzi vari	204)	1 cassa J 27 contenente 31 mole
164)	1 cassa HC 7 contenente 31 mole	205)	1 cassa HC 75 contenente 24 torrette e porta utensili
165)	1 cassa J 73 contenente 209 lime e 28 utensili vari	206)	1 cassa J 8 contenente 9 filiere e contropunte
166)	1 cassa J 71 contenente 10 filiere, 67 pettini e 4 attrezzi	207)	1 cassa D 74 contenente 53 frese e punte
167)	1 cassa J 91 contenente etichette intestate a Ditta Hahn	208)	1 cassa HC 9 contenente 12 mole Tirolit
168)	1 cassa D 48 contenente 24 attrezzi vari	209)	1 cassa D 4 contenente 97 utensili vari
169)	1 cassa J 26 contenente 66 pezzi	210)	1 cassa D 65 contenente 235 codole di riduzione morse, 4 tranciette per filo ferro e 2 catene per mortasa
170)	1 cassa HC 40 contenente 85 scatole di giunzioni per cinghie	211)	1 cassa J 75 contenente 4 elettropompe, 4 torrette Praeceler e 15 pezzi vari
171)	1 cassa HC 69 contenente 10 aste graduate	212)	1 cassa HC 66 contenente 3 morse e 58 alesatori e pezzi vari
172)	1 cassa HU 44 contenente 1 plateau 60x1500 mm.	213)	1 cassa HC 2 contenente 27 mole
173)	1 cassa D 62 contenente minutaglia	214)	1 cassa J 80 contenente 39 cuscinetti, 7 pezzi vari e 2 kg. copiglie
174)	1 cassa J 18 contenente 64 scatole di grasso e ganci per cinghie	215)	1 cassa J 3 contenente 31 maschere antigas
175)	1 cassa D 31 contenente 13 mole		
176)	1 cassa J 29 contenente 14 mole		
177)	1 cassa J 46 contenente 8 piani di riscontro		
178)	1 cassa H 100 contenente 79 mole		
179)	1 cassa HC 56 contenente 103 paia di occhiali per saldatura e 101 pezzi vari		

- 216) 1 cassa D 17 contenente 25 pettini, 37 utensili vari e 1 kg. copiglie
- 217) 1 cassa HC 64 contenente 304 chiavi
- 218) 1 cassa D 49 contenente 445 maschi e figliere
- 219) 1 cassa J 36 contenente 185 mole
- 220) 1 cassa HC 20 contenente 26 mole
- 221) 1 cassa HC 39 contenente lame per segchetti e altri attrezzi
- 222) 1 cassa HC 61 contenente 1325 oliatori
- 223) 1 cassa D 15 contenente 564 oliatori
- 224) 1 cassa J 30 contenente 1 piccola affilatrice per seghe, viti ed altri pezzi
- 225) 1 cassa D 32 contenente 1 plateau lungo
- 226) 1 cassa HC 81 contenente 1 base girevole per fresatrici
- 227) 1 cassa D 1 contenente 7 supporti da cuscinetti
- 228) 1 cassa J 9 contenente 2 plateau
- 229) 1 cassa J 22 contenente 20 lingotti bronzo (kg. 56)
- 230) 1 cassa D 59 contenente 495 lime
- 231) 1 cassa D 11 contenente 43 attrezzi vari e punte da trapano
- 232) 1 cassa D 89 contenente 10 cinghie e 64 pezzi vari
- 233) 1 cassa HC 22 contenente 2019 mole
- 234) 1 cassa D 82 contenente 11 cinghie e 162 attrezzi
- 235) 1 cassa D 5 contenente 27 punte da trapano e 3 pezzi vari

**G.A. 412**

- 1) 1 rettificata in tondo Berco, tipo RUM 130/300 portante il n. 446 S.I.E.B., sez. A, tipo RT, n. 5040
- 2) 2 rettifiche in tondo Berco, tipo RUM 130/300 portanti i numeri 606 e 611

**G.A. 410**

- 1) 1 tornio spogliatore Reinecker

**G.A. 397**

- 1) 1 motore San Giorgio 30/40, n. 25805, 500 V., 5 CV, 1300 giri
- 2) 1 motore San Giorgio 30/60, n. 57965, 500 V., 5 CV
- 3) 1 motore Marelli, tipo MA 100/16, n. 36269, 18 CV, 500 V, 720 giri
- 4) 1 motore Marelli, tipo MAa 400/6RM, n. 585255, 500 V., 29 CV, 870 giri
- 5) 1 motore San Giorgio 71/40, n. 24223, statore 500 V, 19,8 A., 45 Hz, rotore 150 V., 60 A, 1300 giri, 18 CV
- 6) 1 motore San Giorgio 40/50, n. 27659, 500 V, 13,8 A, 12 CV, 1300 giri
- 7) 1 motore San Giorgio, 500 V, 8 CV, n. 26398
- 8) 1 motore Marelli, n. 591940, tipo MAa 250/6 RM, 500 V, 18 CV, 865 giri
- 9) 1 motore Marelli, tipo MA 200/6RM, n. 58526, 500 V, 14,5 CV, 875 giri

**A.I. 1**

- 1) 1 piallatrice Pensotti completamente smontata, Ezio Pensotti Busto tipo I 2500, n. 2387, CAP 13/25
- 2) 1 cesoia punzonatrice a mano, FICEP, Gazzadda (Varese)
- 3) CME/K 1447 E - molatrice con motore F.lli Gianini, Milano
- 4) CAP/13/12 - trapanino sensitivo da banco, senza motore, Gabelli e Martelli, Roma.
- 5) CAP/13/33 - seghetto meccanico Fortuna, senza motore
- 6) CAP/13/11 - sega a nastro con comando a cinghia, senza motore Colombo & Cremona, Villasanta (Milano)
- 7) CMF/K 1077 - tornio Fortuna, Morini & Bossi, Milano
- 8) CAP/13/23 - piallatrice da legno a filo Ernesto Kirchner, Milano

**A.A. 129**

- 1) 138 sacchi da carta contenenti asbesto in polvere  
Peso kg. 4.369
- 2) 24 scatole di cartone e amianto in filamenti alla rinfusa  
Peso kg. 8.901
- 3) 255 casse contenenti amianto in filamenti  
Peso kg. 13.680
- 4) 188 casse contenenti amianto in filamenti  
Peso kg. 11.110
- 5) 400 sacchi di carta contenenti asbesto in polvere  
Peso kg. 12.500
- 6) 1 gruppo motore asincrono-dinamo:  
motore asincrono trifase Marelli, n. 587937, tipo MAC 1000/8RM, 60 CV, KW 44.2, giri 725, V 220, A 149, generatore di corrente continua Langheim Pfannhauser-Werke, tipo GM 400, n. 36521, 6 V, 5000 A, 30 KW, 750 giri, reostato di avviamento tipo SBAJNO 102 V 500
- 7) 1 gruppo motore asincrono-dinamo:  
motore asincrono trifase n. 588149, generatore di corrente continua, n. 36522 (caratteristiche come sopra al n. 6)
- 8) 1 saldatrice San Giorgio 300 A, tipo SG4, n. 102394, munita di accessori, cavo, morsetto di presa a terra, maschera con vetri, spazzole d'acciaio, martellina
- 9) 1 saldatrice come sopra, n. 102391, accessori come sopra
- 10) 1 saldatrice come sopra, accessori come sopra
- 11) 1 saldatrice come sopra, n. 102414, accessori come sopra
- 12) 1 saldatrice come sopra, accessori come sopra
- 13) 1 saldatrice come sopra, n. 102380, accessori come sopra
- 14) 1 saldatrice come sopra, n. 102407, accessori come sopra
- 15) 1 saldatrice come sopra, sprovvista di targhetta, n. 115183, accessori come sopra
- 16) 1 saldatrice come sopra n. 102379, accessori come sopra
- 17) 1 saldatrice come sopra sprovvista di targhetta

- 18) 1 cassetta contenente 1 rubinetto in porcellana  
 19) 1 cassetta contenente 2 Shunt 7500 A 0,00008 Ohm  
 20) 1 reostato di eccitazione Elpewé Langheim Pfannhauser, n. 55008, 5000A 6 V e due relais termici  
 21) 1 reostato di eccitazione come sopra n. 55009, senza volantino  
 22) 1 reostato di eccitazione come sopra n. 55011  
 23) 2 Shunt 5000 A e 0,00018 Ohm

## G.I. 129

Parti di un impianto di alti forni:

- 1) 14 porte per forni in ghisa; 15 piastre ferro marca I, 1 ferro a C NP 300 marca 13  
 Peso kg. 19.430  
 2) 14 porte per forni in ghisa; 2 ferri a C NP 300 marca 13  
 Peso kg. 19.080  
 3) 5 porte per forni in ghisa; 30 valvole per bariletti ghisa (colonne montanti)  
 Peso kg. 16.430  
 4) 13 valvole del gas ghisa; 9 valvole aria ghisa, 55 valvole dei fumi ghisa  
 Peso kg. 19.920  
 5) 14 porte per forni in ghisa; 4 valvole del gas ghisa; 9 valvole aria ghisa; 17 valvole fumi ghisa  
 Peso kg. 28.300  
 6) 29 colonne montanti; lamiere e profilati ferro, rivestimento refrattario  
 Peso kg. 14.900  
 7) 126 cassette ghisa per valvole aria e gas; 28 tubi di raccordo ghisa per colonne montanti marca 32; 12 curve ghisa per colonne montanti marca 1  
 Peso kg. 20.290  
 8) 17 curve ghisa per colonne montanti marca 1; 18 valvole del gas ghisa; 12 valvole aria gas ghisa; 12 valvole fumi ghisa  
 Peso kg. 16.950  
 9) 18 mensole, ferro per sostegno bariletti; 33 tubetti ferro per gas ricco, parte della marca 4; 2 lastre di marmo per quadri; 1 telaio in angolare per quadro (ferro); 46 cassette ghisa aspirazione aria per valvole aria e gas, marca 5 e 6  
 Peso kg. 12.600  
 10) 10 porte per forni in ghisa; 11 valvole del gas in ghisa; 14 valvole aria in ghisa  
 Peso kg. 20.420  
 11) 16 valvole gas in ghisa; 20 valvole aria in ghisa (2 delle quali in ferro); 36 valvole fumi in ghisa  
 Peso kg. 16.440  
 12) 389 molle in acciaio marca H e marca J; 2 piastre acciaio marca H per tiranti superiori batteria; 29 piastre acciaio marca I per tiranti inferiori batteria; 96 piastre acciaio marca E per scorrimento caricatrice; 16 ferri a U da 120 per pagliolato gas povero; 26 tubi ferro per gas ricco, parte della marca 4; 49 mensole in ferro a C con tiranti marca 1; 31 ferri a U da 120 lg. 258 parte della marca 1; 32 ferri a U da 120 lg. 258 con ferri piatti saldati parte della marca 1; 30 ferri a U da 120 lg. 430 parte della marca 1; 29 ferri a U da 120 lg. 430 con ferri piatti saldati parte della marca 1; 68 mensole in ferro a C da 120 con tiranti marca 7; 25 tubi ferro diametro 102/114 e diametro 50/60 per gas ricco marca 5; 11 metà dei suddetti tubi marca 5; 53 ferri a U da 180 lg. 800 marca 14; 1 ferro a U da 300 lg. 800 marca 13; 57 ferri a L da

120×80 lg. 930; 52 ferri piatti da 60×10 lg. 815 marca 17; completi da n. 52 placche numerate in ghisa; 15 tubi da 33/42 per innaffiamento colonne montanti marca 41-42-43; 2 tubi da 33/42 come sopra; 2 mezzi sopporti ghisa per valvole regolazione marca 12

Peso kg. 11.210

- 13) 25 valvole di regolazione gas povero in ghisa; 73 cassette ghisa aspirazione aria per valvole aria e gas marca 5 e 6; 48 aste per inversione; 15 pezzi in ferro a C da 120 per pagliolato; 4 valvole dei fumi ghisa  
 Peso kg. 16.940  
 14) 11 montanti dei piedritti in ferro a U da 300 dei quali 1 mancante di un ferro a U  
 Peso kg. 11.130  
 15) 19 montanti dei piedritti in ferro a U da 300 dei quali tre mancanti di un ferro a U  
 Peso kg. 18.480  
 16) 2 pompe a pistoncini per catrame portata mc. 20/h. prevalenza ml. 55; 2 pompe centrifughe per innaffiamento bariletti portata 200 mc/h. prev. 40 m.; 2 pompe centrifughe per colonne acqua ammoniacale portata 12 mc/h. prev. 40 m.; 2 motori Marelli per pompe bariletti, CV 50, giri 2920; 3 motori Marelli per pompe a pistoncini del catrame, Cav. 12, giri 960; 4 casse contenenti 7 armadi per avviamento pompe  
 Peso kg. 5.460  
 17) — spruzzatori per raffreddatori  
 — anelli acciaio con bordo esterno  
 — piastre e distanziatori per tenditori  
 — tralicci in doppio T (travi) e ferri a U in lunghezza e spessori vari con piastre di attacco  
 — registri in lamierino e coperchi di cisterne

## G.I. 2

- 1) 2 bombole grandi diametro 600/mm., lunghezza 4,500 circa, per gas compresso fino a 250 atm. dell'impianto compressione gas coke; materiale vario per l'impianto compressione gas coke  
 Peso kg. 7.970  
 2) — materiale per pressa verticale della Ditta Laies Werke A.G. di Trier, tipo HDP. 530 del 1940  
 Peso kg. 24.780

## G.I. 12/13/14

Materiali facenti parte di un completo impianto di acciaieria:

- 175) 2 valvole a farfalla  
 Peso kg. 12.670  
 176) 2 turbosoffianti  
 1 base in ghisa  
 Peso kg. 26.200  
 177) 36 tubi  
 36 coperchi  
 9 anelli  
 2 raccordi  
 Peso kg. 10.570  
 178) 1000 mattoni refrattari  
 Peso kg. 19.840  
 179) 2463 mattoni refrattari  
 Peso kg. 19.860  
 180) 3936 mattoni refrattari  
 Peso kg. 19.910  
 181) 1926 mattoni refrattari  
 Peso kg. 20.280  
 182) 1944 mattoni refrattari  
 Peso kg. 21.460  
 183) 1502 mattoni refrattari  
 Peso kg. 19.500  
 184) 2326 mattoni refrattari  
 Peso kg. 18.030  
 185) 2664 mattoni refrattari  
 Peso kg. 17.980  
 186) 1700 mattoni refrattari  
 Peso kg. 19.250

187)	743 mattoni refrattari	Peso kg.	19.150	223)	1 riduttore — passerelle — carpenteria varia	Peso kg.	16.270
188)	2271 mattoni refrattari	Peso kg.	19.600	224)	— tubi — sostegni in ferro — carpenteria varia	Peso kg.	13.060
189)	2519 mattoni refrattari	Peso kg.	19.950	225)	18 anelli in acciaio	Peso kg.	35.730
190)	3618 mattoni refrattari	Peso kg.	19.650	226)	2636 mattoni refrattari	Peso kg.	20.000
191)	1095 mattoni refrattari	Peso kg.	18.300	227)	34 motori elettrici	Peso kg.	9.580
192)	1810 mattoni refrattari	Peso kg.	25.760	228)	5 pezzi carrello gru 1 griglia a rulli 14 pezzi carpenteria	Peso kg.	16.580
193)	887 mattoni refrattari	Peso kg.	19.950	229)	— tamburi, rulli e pezzi diversi per nastri trasportatori	Peso kg.	12.500
194)	— pezzi macchinari diversi — carpenteria varia	Peso kg.	21.810	230)	12 telai per parte cokeria	Peso kg.	16.000
195)	1 valvola a saracinesca — ingranaggi — pezzi di macchine diverse	Peso kg.	12.930	231)	— pezzi diversi per convertitori	Peso kg.	20.950
196)	— pezzi di macchine varie — pezzi di tubi — carpenteria varia	Peso kg.	31.950	232)	9 tubi di ferro	Peso kg.	11.170
197)	— carpenteria varia — tramogge — settori dentati	Peso kg.	13.090	233)	885 mattoni refrattari	Peso kg.	14.710
198)	9 pezzi per caldaia 56 lamiera 1 tronco di tubo	Peso kg.	13.700	234)	1056 mattoni refrattari	Peso kg.	23.890
199)	1 valvola a farfalla 1 campana per valvola	Peso kg.	12.080	235)	1000 mattoni refrattari	Peso kg.	20.590
200)	9 tubi a flangia	Peso kg.	10.930	236)	1250 mattoni refrattari	Peso kg.	19.240
201)	8 tubi di ferro	Peso kg.	9.630	237)	1250 mattoni refrattari	Peso kg.	18.750
202)	52 tubi di ferro	Peso kg.	9.170	238)	1090 mattoni refrattari	Peso kg.	23.820
203)	10 tubi di ferro	Peso kg.	9.920	239)	2 quadri elettrici 1 telaio per quadri	Peso kg.	3.530
204)	1 albero con pignone 1 anello fuso	Peso kg.	14.970	240)	— pezzi diversi di macchinario	Peso kg.	17.130
205)	6 telai in ghisa	Peso kg.	14.090	241)	1 saracinesca 2 alberi con volano 2 riduttori — pezzi metallici diversi	Peso kg.	19.240
206)	1975 mattoni refrattari	Peso kg.	20.740	242)	— tubi diversi 1 scala — carpenteria diversa	Peso kg.	11.000
207)	2655 mattoni refrattari	Peso kg.	19.090	243)	3 meccanismi per rovesciamento coke	Peso kg.	7.300
208)	10 tubi di ferro	Peso kg.	11.100	244)	1350 mattoni refrattari	Peso kg.	17.750
209)	2 gabbie con quadri 2 gabbie con portaspazzole	Peso kg.	4.100	245)	2167 mattoni refrattari	Peso kg.	19.300
210)	53 tubi 12 lamiera 14 serbatoi lamiera — pezzi metallici diversi	Peso kg.	16.730	246)	1700 mattoni refrattari	Peso kg.	19.100
211)	— scale, ringhiere e lamiera — ferri a U e T	Peso kg.	13.000	247)	2 quadri di comando per apparecchi elettrici	Peso kg.	3.440
212)	100 pezzi carpenteria varia	Peso kg.	22.150	248)	2899 mattoni refrattari	Peso kg.	20.520
213)	2 frantoi giratori	Peso kg.	18.410	249)	6 anelli per crogiuolo 17 segmenti in ghisa	Peso kg.	32.830
214)	303 mattoni refrattari	Peso kg.	25.300	250)	— carpenteria diversa	Peso kg.	19.500
215)	1323 mattoni refrattari	Peso kg.	17.200	251)	3129 mattoni refrattari	Peso kg.	19.100
216)	8 segmenti in acciaio	Peso kg.	18.230	252)	50 pezzi in getto di ghisa 1 tubo 8 squadrette in ghisa	Peso kg.	18.110
217)	6 segmenti in acciaio	Peso kg.	13.950	253)	1778 mattoni refrattari	Peso kg.	19.570
218)	2 segmenti in acciaio 1 trave in ferro 7 settori circolanti 2 selle fuse	Peso kg.	11.360	254)	1457 mattoni refrattari	Peso kg.	20.550
219)	— carpenteria varia	Peso kg.	12.720	255)	1310 mattoni refrattari	Peso kg.	19.840
220)	83 cassette in ghisa	Peso kg.	18.640	256)	2782 mattoni refrattari	Peso kg.	18.020
221)	— carpenteria varia	Peso kg.	27.000	257)	— carpenteria diversa	Peso kg.	28.270
222)	— carpenteria varia	Peso kg.	22.560	258)	— pezzi macchinari diversi	Peso kg.	14.800



259)	146 rulli per nastri 156 alberelli per catena — pezzi diversi per trasp.	Peso kg. 13.580	300)	12 telai in ghisa	Peso kg. 13.000
260)	— carpenteria diversa	Peso kg. 11.570	301)	— carpenteria diversa	Peso kg. 14.840
261)	1 base per mescolatore 6 lamiere del mescolatore	Peso kg. 13.240	302)	— passerelle, scalette, travi e carpenteria diversa	Peso kg. 14.400
262)	38 casse materiali diversi	Peso kg. 7.700	303)	— carpenteria diversa	Peso kg. 9.610
263)	— pezzi macchinari diversi	Peso kg. 21.100	304)	— pezzi di macchine diverse — pezzi di carpenteria	Peso kg. 18.410
264)	1133 mattoni refrattari	Peso kg. 17.350	305)	4 tubi 10 settori mescolatori 3 coprighiunti	Peso kg. 13.410
265)	1206 mattoni refrattari	Peso kg. 19.470	306)	— scale, tubi, settori e pezzi diversi	Peso kg. 11.200
266)	1382 mattoni refrattari	Peso kg. 18.950	307)	— pezzi di macchinario — carpenteria diversa	Peso kg. 16.310
267)	1410 mattoni refrattari	Peso kg. 25.500	308)	1 carrello per gru 1 cabina per gru — pezzi di macchinario diverso — carpenteria diversa	Peso kg. 27.640
268)	1060 mattoni refrattari	Peso kg. 20.230	309)	— carpenteria diversa	Peso kg. 19.710
269)	444 mattoni refrattari	Peso kg. 19.710	310)	1850 mattoni refrattari	Peso kg. 18.500
270)	1276 mattoni refrattari	Peso kg. 20.870	311)	313 mattoni refrattari	Peso kg. 20.040
271)	844 mattoni refrattari	Peso kg. 19.150	312)	1215 mattoni refrattari	Peso kg. 19.300
272)	1 base per mescolatori 8 settori in ferro per mescolatori	Peso kg. 14.110	313)	1484 mattoni refrattari	Peso kg. 17.700
273)	2 supporti 5 coprighiunti 1 cassa bulloni	Peso kg. 18.940	314)	2111 mattoni refrattari	Peso kg. 19.230
274)	5 elettroventilatori	Peso kg. 7.970	315)	1775 mattoni refrattari	Peso kg. 19.220
275)	12 telai in ghisa	Peso kg. 14.910	316)	2030 mattoni refrattari	Peso kg. 19.000
276)	12 telai in ghisa	Peso kg. 14.490	317)	2284 mattoni refrattari	Peso kg. 18.490
277)	2 supporti per convertitori 1 cassa bulloni 1 cassa isolatori	Peso kg. 19.960	318)	2900 mattoni refrattari	Peso kg. 21.000
278)	1 parte macchina inversione coke 2 scivoli in lamiere	Peso kg. 9.000	319)	4 quadri apparecchiature elettriche	Peso kg. 4.170
279)	— carpenteria diversa	Peso kg. 13.780	320)	5 motori elettrici	Peso kg. 10.350
280)	821 mattoni refrattari	Peso kg. 20.180	321)	4 motori elettrici	Peso kg. 11.010
281)	1708 mattoni refrattari	Peso kg. 20.360	322)	— pezzi macchinario diversi — pezzi carpenteria diversi	Peso kg. 26.080
282)	1125 mattoni refrattari	Peso kg. 21.000	323)	8 settori lamiera 2 regolatori 2 leve 4 travi	Peso kg. 9.900
283)	1972 mattoni refrattari	Peso kg. 20.700	324)	3 elettroventilatori 28 valvole a saracinesca 16 volantini per dette	Peso kg. 9.750
284)	1834 mattoni refrattari	Peso kg. 20.100	325)	3 elettroventilatori 44 valvole — pezzi diversi	Peso kg. 19.040
285)	798 mattoni refrattari	Peso kg. 18.020	326)	4 elettropompe	Peso kg. 8.450
286)	1742 mattoni refrattari	Peso kg. 17.150	327)	— carpenteria diversa	Peso kg. 15.000
287)	1568 mattoni refrattari	Peso kg. 20.000	328)	251 pezzi di tubo 11 pezzi di ringhiera 6 tiranti	Peso kg. 8.760
288)	2018 mattoni refrattari	Peso kg. 12.400	329)	3 segmenti in lamiera	Peso kg. 8.100
289)	1219 mattoni refrattari	Peso kg. 19.000	330)	81 cassette in ghisa 182 paraspigoli 2 scale 6 valvole — carpenteria varia	Peso kg. 19.850
290)	1075 mattoni refrattari	Peso kg. 21.330	331)	50 getti in ghisa 3 parti di telaio 8 pezzi carpenteria	Peso kg. 15.330
291)	502 mattoni refrattari	Peso kg. 19.610	332)	40 getti di ghisa	Peso kg. 16.230
292)	1200 mattoni refrattari	Peso kg. 20.400			
293)	1600 mattoni refrattari	Peso kg. 25.650			
294)	16 motori elettrici	Peso kg. 16.000			
295)	21 motori elettrici	Peso kg. 13.500			
296)	6 ingranaggi — carpenteria diversa	Peso kg. 14.940			
297)	1 parte inferiore turbosoffiante 1 parte superiore surbosoffiante 1 rotante Dingle	Peso kg. 27.270			
298)	— carpenteria diversa	Peso kg. 17.280			
299)	— carpenteria diversa	Peso kg. 11.700			

333)	— carpenteria diversa	Peso kg.	28.940	371)	5 motori elettrici 2 reostati		
334)	1250 mattoni refrattari	Peso kg.	23.650		10 quadri con apparecchi elettrici	Peso kg.	11.150
335)	— pezzi metallici diversi	Peso kg.	31.550	372)	6 piastre per forni cokeria	Peso kg.	13.260
336)	1100 mattoni refrattari	Peso kg.	19.900	373)	603 mattoni refrattari	Peso kg.	13.030
337)	1360 mattoni refrattari	Peso kg.	23.930	374)	2266 mattoni refrattari	Peso kg.	20.480
338)	998 mattoni refrattari	Peso kg.	19.600	375)	1300 mattoni refrattari	Peso kg.	25.270
339)	1850 mattoni refrattari	Peso kg.	17.400	376)	8 tubi ferro con flange	Peso kg.	10.660
340)	1587 mattoni refrattari	Peso kg.	20.440	377)	3 zampe per viadotto 2 tubi	Peso kg.	13.230
341)	1500 mattoni refrattari	Peso kg.	22.880	378)	— carpenteria diversa	Peso kg.	10.900
342)	891 mattoni refrattari	Peso kg.	20.500	379)	2 apparecchi sollevamento — pezzi diversi meccanici — pezzi diversi di carpenteria	Peso kg.	35.700
343)	2187 mattoni refrattari	Peso kg.	19.350	380)	— carpenteria diversa	Peso kg.	14.600
344)	771 mattoni refrattari	Peso kg.	19.150	381)	2 carrelli per gru a ponte 2 tramogge 1 freno per gru 12 piastre — carpenteria diversa	Peso kg.	8.900
345)	6 telai in ghisa	Peso kg.	14.410	382)	1 gru a ponte 1 carrello senza motore 5 travi in ferro	Peso kg.	8.950
346)	10 ugelli in ghisa 1 riduttore 4 mezzi volani 1 ruota a cremagliera	Peso kg.	12.340	383)	3 parti per turbosoffianti	Peso kg.	38.600
347)	41 ugelli in ghisa 6 assi di trasmissione 5 parti di pressa idraulica — pezzi diversi	Peso kg.	15.990	384)	233 mattoni refrattari	Peso kg.	20.260
348)	— pezzi diversi di macchine — pezzi diversi di carpenteria 3 casse con tappi, bulloni, ecc.	Peso kg.	28.000	385)	— rottame silice	Peso kg.	15.650
349)	12 coltelli raschiatori 1 valvola 8 tamburi 1 riduttore — pezzi diversi	Peso kg.	15.230	386)	1038 mattoni refrattari	Peso kg.	15.130
350)	1 supporto per convertitore	Peso kg.	19.860	387)	6 porte per forni cokeria	Peso kg.	14.600
351)	1950 mattoni refrattari	Peso kg.	19.200	388)	— carpenteria diversa	Peso kg.	12.690
352)	6 porte per forni cokeria	Peso kg.	13.360	389)	6 porte per forni cokeria	Peso kg.	13.260
353)	241 mattoni refrattari	Peso kg.	18.010	390)	— carpenteria diversa	Peso kg.	10.050
354)	1900 mattoni refrattari	Peso kg.	16.000	391)	79 rotaie 4 alberi di trasmissione 1 ingranaggio — carpenteria diversa	Peso kg.	17.150
355)	1224 mattoni refrattari	Peso kg.	19.780	392)	3 parti di carrello gru 4 tramogge	Peso kg.	6.500
356)	12 telai per porte cokeria	Peso kg.	14.000	393)	— carpenteria diversa	Peso kg.	14.670
357)	9 tubi ferro	Peso kg.	11.670	394)	2 colonne a traliccio	Peso kg.	19.320
358)	2 quadri con apparecchiature elettriche	Peso kg.	3.710	395)	7 tubi	Peso kg.	13.100
359)	3 tubi 2 scivoli lamiera 1 tramoggia lamiera	Peso kg.	8.080	396)	11 tubi ferro a flange mobili	Peso kg.	12.500
360)	1 carrello per gru senza motore 2 tubi — carpenteria diversa	Peso kg.	15.530	397)	2950 mattoni refrattari	Peso kg.	19.550
361)	— pezzi diversi carpenteria	Peso kg.	12.500	398)	1320 mattoni refrattari	Peso kg.	23.500
362)	2 parti basamento laminatoio	Peso kg.	34.780	399)	1120 mattoni refrattari	Peso kg.	20.550
363)	1 albero motore con ingranaggio 1 manovella	Peso kg.	32.800	400)	1186 mattoni refrattari	Peso kg.	15.850
364)	1662 mattoni refrattari	Peso kg.	20.290	401)	1438 mattoni refrattari	Peso kg.	17.350
365)	715 mattoni refrattari	Peso kg.	11.000	402)	3063 mattoni refrattari	Peso kg.	16.660
366)	257 mattoni refrattari	Peso kg.	26.100	403)	1980 mattoni refrattari	Peso kg.	20.810
367)	1000 mattoni refrattari	Peso kg.	19.870	404)	4 trasformatori 4 basi motori 1 telaio 8 tubi elios	Peso kg.	11.510
368)	2082 mattoni refrattari	Peso kg.	23.410	405)	— carpenteria diversa	Peso kg.	25.450
369)	1684 mattoni refrattari	Peso kg.	19.820	406)	2 basi per frantoio	Peso kg.	19.800
370)	270 mattoni refrattari	Peso kg.	18.800	407)	2 pezzi di ponte per gru 4 pezzi capriate — carpenteria diversa	Peso kg.	15.560

## G.I. 28/62

- Parti di un completo impianto chimico:
- 1) 21 tubi ghisa diametro 100×120 per refrigerante c/c  
1 basamento ghisa per compressore Demag mt. 3×1  
6 tubi ferro diametro 85×80 per refrigerante  
3 barre ferro a U 140×7  
3 tubi ghisa diametro 100×120 (rotti)  
Peso kg. 10.190
  - 2) 27 tubi ghisa diametro 100×120 per refrigerante c/c  
1 basamento ghisa per compressore Demag mt. 3×1  
1 tubo di ghisa 100×120 (rotto)  
Peso kg. 10.580
  - 3) 28 tubi ghisa diametro 100×120 per refrigerante c/c  
5 tubi ferro a serpentino diametro 120×140 per  
invio acqua ai refrigeranti  
Peso kg. 10.070
  - 4) 27 tubi ghisa diametro 100×120 per refrigerante c/c  
3 elementi di carcassa per centrifuga solfato spes-  
sore mm. 2  
1 tubo ghisa diametro 100×120 (rotto)  
Peso kg. 11.240
  - 5) 30 bacinelle di ferro per refrigeranti spessore la-  
miera mm. 1  
22 tubi ghisa diametro 60×90×1750 per torri assor-  
benti  
60 incastell. in ferro a U mm. 140×7 sostegno re-  
frigeranti  
37 cavalletti ferro angolare mm. 40×4 per sostegno  
refrigeranti  
Peso kg. 9.500
  - 6) 27 tubi ghisa 100×120 per refrigeranti  
1 compressore Demag per NH<sub>3</sub>, n. 5870, senza mo-  
tore  
1 elettropompa Wise Shone, n. 13042, senza mo-  
tore  
1 elettropompa Wise Shone, tipo RL 0100/260/Z,  
n. 9701, con motore n. 1286606, da HP 20,  
giri 1500  
Peso kg. 13.870
  - 7) 28 tubi ghisa diametro 100×120 per refrigerante c/c  
6 tubi collettori ghisa diametro 190×220×2800  
6 tubi collettori ghisa diametro 250×270×1800  
2 tubi ghisa diametro 100×120×2600  
1 tubo ghisa diametro 60×80×3000  
1 tubo ghisa diametro 60×80×2700  
1 tubo ghisa diametro 100×120×1500  
2 tubi ghisa diametro 100×120×3000  
1 tubo ghisa diametro 100×120×3000  
Peso kg. 13.390
  - 8) 186 tubi ghisa diametro 60×90×3000 completi lamiera  
dentellata per refrigeranti torri essiccanti ed  
assorbenti  
Peso kg. 15.850
  - 9) 106 tubi ghisa diametro 60×90×3000 come sopra  
132 tubi ferro diametro 60×70 per refrigeranti, torri  
Oleum  
Peso kg. 15.550
  - 10) 547 curve di ghisa a 180° per refrigeranti, torre as-  
sorbente  
26 lanterne di spia complete di piattelli montati su  
tubo diametro 50  
3 saracinesche di ghisa diametro 200  
2 saracinesche di ghisa diametro 175  
4 saracinesche di ghisa diametro 100  
2 saracinesche di acciaio diametro 120  
25 mensole di ferro per sostegno tubazioni  
10 tubi ghisa misure varie  
1 elettropompa in piombo duro W.S., tipo RL 83 Z,  
n. 8306, diametro 80  
1 elettropompa in piombo duro W.S., tipo RL 55 Z,  
n. 8301, diametro bocche mm. 80  
1 elettropompa in piombo duro W.S., tipo RL 55 Z,  
n. 8302, diametro bocche mm. 80  
1 elettropompa in ghisa W.S., tipo RL 0100/260 Z,  
n. 9699, diametro 100
  - 1 elettropompa in ghisa W.S. senza cart. bocche  
diametro 150  
1 elettropompa in ghisa W.S., tipo RL 0100/270 Z,  
n. 9698, diametro bocche mm. 100  
1 elettropompa in ghisa W.S., tipo RL 150/260 Z,  
n. 8298, diametro bocche mm. 150  
Peso kg. 14.460
  - 11) 11 tubi di ghisa diametro 60×90×3000 completi di  
lamiera dentellate per refrigeranti torri essic-  
canti ed assorbenti 212  
Peso kg. 18.010
  - 12) — catalizzatore per Oleum (perossido di vanadio)  
inutilizzabile  
Peso kg. 13.330
  - 13) — catalizzatore per Oleum (come sopra)  
Peso kg. 6.960
  - 14) — rottami lamiera ferro da mm. 14 (parte cilind.  
cassa di cont.)  
Peso kg. 3.160
  - 15) — bulloni di ferro in misure assortite contenuti in  
16 fustini da mt. 1.60×0.50 rivestiti in mattoni  
1 basamento ghisa da mt. 3.25×1.48  
11 basamenti ghisa da mt. 2×1.45  
1 attacco conico in ghisa da mt. 1.80×1.30 per al-  
lacciamento tubi compressore Aierzner  
1 attacco conico in ghisa da mt. 2.90×1.30 per al-  
lacciamento tubi compressore Aierzner  
Peso kg. 7.470
  - 16) 1 compressore aspirante per aria senza caratteri-  
stiche con motore  
1 compressore Aierzner, n. 23151, giri 950  
2 basamenti in ghisa per detti  
1 motore San Giorgio, n. 130430, CV 40, giri 970,  
per detto  
2 basamenti in ghisa per pompe da mt. 0.90×0.45  
1 corpo di elettropompe in piombo duro, n. 10764,  
tipo W.S., bocca diametro 80, senza motore  
1 centrifuga a paniere « De Laval » n. 2489857, tipo  
FM/6 RP 830/865, completa di filtri  
1 motore per detta tipo C.G.E., n. 195191, CV 1,5,  
V 500, giri 1410  
2 reostati San Giorgio, tipo 6 T.O., amp. 220, CV  
120, n. 131222 e 137931  
2 reostati Fantini, amp. 100, V 600  
1 pompetta di lubrificazione Bosch, n. 134167  
1 riduttore ad asse verticale Pomini n. 11631, CV  
1,5, giri 930  
1 motore per detto, n. 140833, amp. 2,6, V 500,  
giri 940  
3 motori elettrici B. Boveri come sopra  
3 motori come sopra, CV 20, V 500, giri 1500,  
n. 288608/609/607  
1 motore San Giorgio, n. 131221, CV 120, V 500,  
giri 1480  
1 motore Marelli, n. 633914, tipo MA 125/6 RM,  
CV 6, V 500, giri 935  
1 motore Marelli, n. 618650, tipo 75/6 RM, CV 4.75,  
V 500, giri 945  
1 trasformatore « O.T.E. », n. 7208, KVA 30, V  
prim. 31900-28100  
1 trasformatore « O.T.E. », n. 7207, KVA 250, V  
prim. come sopra  
Peso kg. 7.770
  - 17) 4 tubi collettori di ferro diametro 220×240×2800  
2 tubi collettori in ghisa diametro 190×210×2800  
1 tubo in ghisa a T diametro 300×220×1120  
1 trasformatore elettrico trifase T.O.C., n. 22857,  
KVA 1100, frequenza 50, V prim. 10380-6000,  
sec. 815, amp. sec. 1232  
1 riduttore « Humboldt », tipo E 400, n. 3782  
1 motore per detto C.G.E., n. 214637, HP 142, giri  
1460 V 500 A 150  
1 elettropompa ghisa siliciosa W.S. 8299, tipo RL  
150/20 Z, giri 1450, bocca diametro 150  
1 motore per detta come sopra  
1 trasformatore « O.T.E. », n. 7904, KVA 35, V  
prim. 6360-6000-5640

- 1 motore San Giorgio, tipo 240/4 C. n. 131223, CV 120, V 500, giri 1480  
 1 motore San Giorgio, n. 137932, CV 120, V 500, giri 490 con giunto di accoppiamento  
 1 elettropompa Gabbioneta, n. 29036, senza motore per acido solforico valvola ghisa diametro 50  
 1 motore B. Boveri, n. 257741, CV 15, V 500, giri 1500 per detta  
 1 interruttore Magrini CAS 12, n. 40753, KVA 2, norm. 1200

Peso kg. 15.210

- 18) 23 tubi ghisa diametro  $100 \times 120$  per refrigeranti in controcorrente  
 5 tubi di ghisa come sopra (rotti)

Peso kg. 9.060

- 19) 1 motore San Giorgio, n. 137931, tipo 300/12 C. CV 128, V 500, giri 490  
 2 cilindri in ghisa per compressori Aertzner  
 1 fascio tubiero in ferro corpi di contatto  
 1 tubo in ferro flangiato diametro  $700 \times 710 \times 1860$  per torri essiccanti  
 2 curve a  $90^\circ$  diametro  $900 \times 910 \times 1500$  per torri essiccanti  
 2 tubi in ferro diametro  $700 \times 1100$  con branchetto diametro  $515 \times 525$

Peso kg. 8.150

**G.A. 525****Tessuti:**

- 1) 817 pezze da cm. 78 di tessuto di fiocco
- 2) 32 pezze da cm. 80 di tessuto di rajon
- 3) 1619 pezze da cm. 65 di tessuto di fiocco
- 4) 73 pezze da cm. 90 di crêpe di rajon
- 5) 112 pezze da cm. 100 di tessuto di fiocco

- 6) 171 pezze da cm. 80 di tela di rajon
- 7) 696 pezze da cm. 80 di tela di rajon
- 8) 252 pezze da cm. 80 di tela di seta artificiale
- 9) 76 pezze da cm. 130 di tessuto di seta artificiale
- 10) 17 pezze da cm. 70 di tessuto di fiocco
- 11) 1214 pezze da cm. 65 di tessuto di fiocco
- 12) 48 pezze da cm. 130 di tessuto di seta artificiale
- 13) 26 pezze da cm. 130 di tessuto di seta artificiale
- 14) 5 pezze da cm. 90 di seta artificiale lavabile
- 15) 652 pezze da cm. 90 di crêpe opaco artificiale
- 16) 265 pezze da cm. 90 di seta artificiale lavabile
- 17) 1313 pezze da cm. 90 di seta artificiale lavabile
- 18) 87 pezze da cm. 78 di tela viscosa
- 19) 378 pezze da cm. 90 di tessuto viscosa lavabile

Totale pezze 7.853

Peso kg. 30.323

**A.A. 127**

- 1) 1 autovettura FIAT 500 telaio n. 030491
- 2) 1 autovettura FIAT 500 telaio n. 088720
- 3) 1 autovettura FIAT 500 telaio n. 044048
- 4) 1 autovettura Lancia Aprilia telaio n. 38/7837
- 5) 1 autovettura Lancia Aprilia telaio n. 38/L.10177, motore n. 13291

*D'ordine del Ministro*  
**S. ROMANO**

(5037)

GIOLITTI GIUSEPPE, direttore

SANTI RAFFAELE, gerente

(5102446) Roma - Istituto Poligrafico dello Stato - G. C.

**PREZZO L. 50 —**